

也就是说,以上任何因素的改变,都直接影响到轴承的寿命。在选用轴承时,应充分考虑各方面因素的影响,给出合适的系数,从而避免选用不当而达不到预期效果。

关于寿命计算方法,可参阅国家标准GB/T6391

7. 润滑和工作温度

7.1. 润滑脂

带座外球面球轴承的轴承内,装填防锈润滑脂符合GB7324《锂基润滑脂》规定的2号工业锂基脂,其物理及化学性能参考表23。

表23

锥入度 (1/10mm)		265~295
滴点 (°C)		≥175
机械杂质 (pc/cm ³)	10-25 μm 25-75 μm 75-125 μm 超过125 μm	不超过5000 不超过3000 不超过500 0

7.2. 工作温度

一般轴承工作温度不超过120°C (外圈测量温度为100°C),外球面球轴承持续工作温度在70°C以上时,必须考虑缩短再润滑周期,低温极限为不超过零下20°C。

如果要求轴承达到更高或更低的工作温度,请咨询我们以获得更多信息。

7.3. 再润滑周期

通常情况下,润滑脂寿命能满足轴承额定寿命的使用期。再润滑型轴承需定期加油脂以保证其长的寿命。

再润滑周期主要由轴承转速、工作温度以及周围环境所决定。再润滑周期可参考表24。

表24

d · n 值	环境清洁度	轴承工作温度		润滑周期
		°C	°F	
40,000 及以下	干净的	-15 ~ 65 达到65 ~ 100	+5 ~ 150 达到150 ~ 210	6至12个月 2至6个月
大于 40,000 ~70,000及以下	干净的	-15 ~ 65 达到65 ~ 100	+5 ~ 150 达到150 ~ 210	2至6个月 1个月
任何 d · n 值	脏的	65及以下 大于65	150及以下 大于150	1星期至1个月 1天至2个星期
任何 d · n 值	很脏的	任何温度下	任何温度下	1天至1个星期
任何 d · n 值	暴露在水雾中的	任何温度下	任何温度下	每天

7.4. 油杯

TR公司可提供的油杯包括A型(直通)、B型(45°)以及C型(90°)三种类型,由钢材材料做成。TR公司正常座所带油杯类型按表25所示。而表26列出的M6×1, M8×1, 1/4-28UNF, 1/8-27NPT以及G1/8油杯不同类型尺寸与设计,以满足客户对油杯的特殊要求。

表25 TR公司正常座所带油杯类型

座代号	油杯类型及尺寸
203~210、305~307、X05~X09	A型,M6x1
P204M~P207M	
211~220、308~328、X10~X20	A型,M8x1
P208M~P214M	A型,G1/8

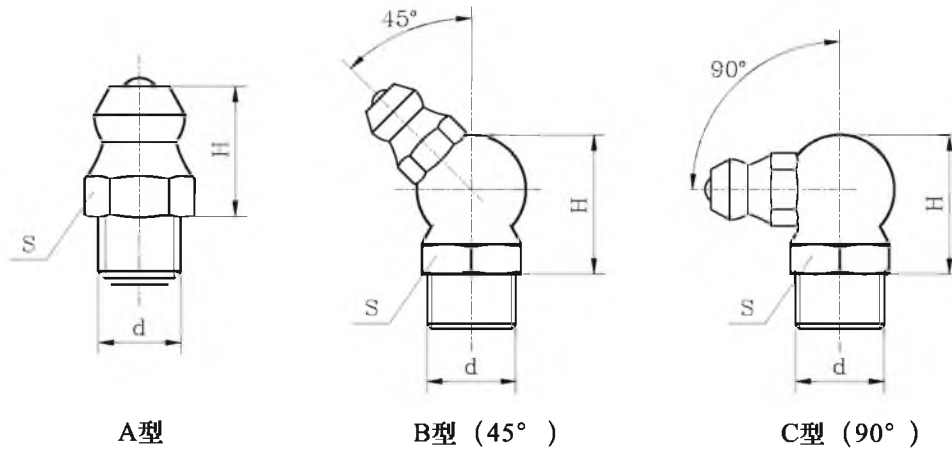


表26 各种类型油杯尺寸与设计

油杯类型	d	H(mm)	S(mm)
A型	M6×1	8.5	7
	M8×1	10.5	10
	1/4-28UNF	8.5	7
	1/8-27NPT	9.5	11
	G1/8	10.5	11
B型 (45°)	M6×1	15	10
	M8×1	15	10
	1/4-28UNF	15	10
	1/8-27NPT	15	10
C型 (90°)	M6×1	15	10
	M8×1	15	10
	1/4-28UNF	15	10
	1/8-27NPT	14.5	10