

TR

帶座外球面球軸承



ISO 9001:2008

CAT.NO.C05-2010



带座外球面球轴承

轴承座		铸铁座						冲压座			
		P,P2M,PK,LP	PA,PG,PA2A	F,FX,FU FS	FL,FLU FLX,LF,FD	FC	T,ST	PP	PFL	PF	PFT
顶丝类	UC2	UCP2 UCP2M UCPK2	UCPA2 UCPA2A UCPG2	UCF2	UCFL2	UCFC2	UCT2 UCST2				
	C-1	B-2,B-3,B-10	B18~20	B-22	B-35	B-51	B-56,B-58				
	UCX	UCPX		UCFX	UCFLX						
	C-3	B-12		B-28	B-39						
	UC3	UCP3		UCF3 UCFS3	UCFL3		UCT3				
	C-4	B-13		B-29,B-32	B-42		B-57				
偏心套类	SB2,SB2G	SBP2G SBLP2G		SBF2G	SBFL2G SBLF2G SBFD2G			SBPP2	SBPFL2	SBPF2	SBPFT2
	C-13	B-8,B-16		B-27	B-41,B-45,B-47			B-21	B-50	B-54	B-55
	NA2	NAP2 NAP2M NAPK2		NAF2 NAFU2	NAFL2 NAFLU2	NAFC 2	NAT2				
	C-5	B-4,B-5,B-11		B-23,B-24	B-36,B-37	B-52	B-59				
	NA3	NAP3		NAF3 NAFS3	NAFL3		NAT3				
	C-6	B14		B-30,B-33	B-43		B-60				
锥孔类	SA2,SA2G	SAP2G SALP2G		SAF2G	SAFL2G SALF2G SAFD2G			SAPP2	SAPFL2	SAPF2	SAPFT2
	C-12	B9,B-16		B-26	B-40,B-45,B-47			B-21	B-50	B-54	B-55
	UK2	UK2P+H UKP2M+H		UKF2+H	UKFL2+H	UKFC2+H	UKT2+H				
	C-7	B6~7		B-25	B-38	B-53	B-61				
	UK3	UKP3+H		UKF3+H UKFS3+H	UKFL3+H		UKT3+H				
	C-8	B-15		B-31,B-34	B-44		B-62				

其它

UCPH2	SALFTC2G SBLFTC2G	SAPFTD2G SBPFTD2G	SAFCT2G SBFCT2G	UCC2 UCC3	UCFB2	UCFA2	UCHA2	圆盘耙组件	农用球轴承 六角孔球轴承		
B-17	B-46	B-48	B-49	B63-64	B-65	B-66	B-67	B-68	C-17,C-18,C-19		
UC2T	HC2	RB2	ER2 SER2	ER2T	GRA2 SA0	CSB2	CSA0 CSA2 RA2	CS2 ORAE	NAA3	偏心套 A200 A300	紧定套 H2300
C-2	C-5	C-1	C-9,C-11	C-10	C-14,C-15	C-13	C-12,C-14,C-15	C-16	C-15	C-20,C-21	C-22



目 录

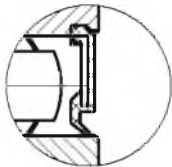
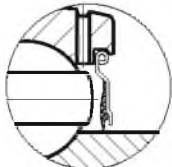
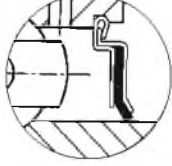
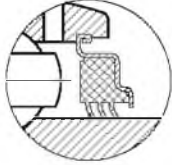
1.	结构特点	A-2
2.	带立式座顶丝外球面球轴承构造	A-3
3.	带座外球面球轴承类型	A-4
4.	外球面球轴承	A-7
4.1.	套圈和钢球的材质	A-7
4.2.	轴承公差	A-7
4.2.1.	外圈公差	A-7
4.2.2.	内圈公差	A-8
4.2.3.	内圈的内孔倒角	A-9
4.2.4.	内圈基准端面到外球面中心距离“S”的公差	A-9
4.3.	径向游隙	A-9
5.	轴承座	A-10
5.1.	铸铁座的材质	A-10
5.2.	铸造座的公差	A-10
5.2.1.	立式座中心高公差	A-10
5.2.2.	方形、菱形座公差	A-11
5.2.3.	环形座公差	A-13
5.2.4.	滑块座公差	A-13
5.3.	冲压座	A-14
5.3.1.	冲压立式座公差	A-14
5.3.2.	冲压圆形、三角形、菱形座公差	A-14
6.	轴承的选用	A-15
6.1.	基本额定载荷和寿命	A-15
6.2.	按基本额定动载荷选用轴承	A-16
6.2.1.	基本额定寿命	A-16
6.2.2.	轴承安全寿命的设定	A-17
6.2.3.	当量动载荷“P”的计算方法	A-17
6.3.	选用实例	A-19
6.4.	额定寿命的修正	A-20
7.	润滑和工作温度	A-21
7.1.	润滑脂	A-21
7.2.	工作温度	A-21
7.3.	再润滑周期	A-21
7.4.	油嘴	A-22
8.	极限转速	A-23
9.	轴的精度	A-24
10.	轴承安装与固定	A-25
10.1.	带顶丝轴承	A-25
10.2.	带紧定套轴承	A-26
10.3.	带偏心套轴承	A-26
10.4.	轴承座的安装	A-26
10.5.	滑块座的安装	A-27
11.	不同转速及Cr/Pr比值下轴承额定寿命预算	A-28
	产品目录	B-1

1. 结构特点：

- 带座外球面球轴承由外球面球轴承和轴承座两大部份构成。轴承与座的配合面为球面，因此能自动调整补偿中心误差。
- 轴承按与轴的夹紧方式分类，通常有四类：带顶丝类；带偏心套类；圆锥孔带紧定套类；锁紧套类。
- 轴承座按材质分类，通常有两个大类：铸造座和冲压座。
- 外球面球轴承设计有各种不同的密封装置，可根据不同的工作环境来选用不同的密封结构，从而保证轴承的可靠性和较长的使用寿命。

密封结构：

表1

<p>RS密封</p> 	<p>RS型橡胶密封用丁腈橡胶经硫化成形，利用橡胶的弹性固定在外圈密封槽内，可拆卸。橡胶内唇与内圈外径接触，具有耐磨、耐油及较好的机械稳定性。</p>
<p>防尘密封</p> 	<p>冲压成形的优质钢骨架，固定在外圈密封槽内，钢性接触，牢固可靠；骨架的内部粘有丁腈橡胶唇与内圈外径接触，防止尘、砂等杂物的侵入。</p>
<p>双层密封</p> 	<p>里面装有一个RS橡胶密封，固定在外圈密封槽内，外面再有一个甩尘的挡圈刚性固定在内圈的外径，这种迷宫式密封结构有效地防止尘埃的侵入和润滑脂的漏出。</p>
<p>F密封</p> 	<p>充填橡胶片组合式密封圈，它由两件冲压成形的优质钢骨架和一片丁腈橡胶片组合在一起，牢固地安装在外圈槽内，因此，该密封不会因过量注脂而挤出，也不会因装配时的冲击振动而松动。</p>
<p>三唇密封</p> 	<p>该密封的优质钢骨架与外圈牢固地铆合在一起，密封的三条丁腈橡胶唇与内圈外径有较大的接触，能有效地防止水、尘埃、砂砾等杂物的侵入，适用于环境恶劣的场合。</p>